

成都百裕制药股份有限公司百裕创新药物研发及生产基地项目（一期）竣工环境保护验收整改报告

2020年11月6日，成都百裕制药股份有限公司根据“百裕创新药物研发及生产基地项目（一期）竣工环境保护验收监测报告”并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。根据验收评审会上验收组提出的整改建议，公司及时进行了整改完善，具体完善情况如下：

第一条：进一步核实项目实际建设内容，核实主要生产设备、生产规模、环保治理设施的变化情况，根据环境保护部办公厅文件，《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）——《制药建设项目重大变动清单》明确是否属于重大变动。

整改情况：

与环评相比，本次验收项目实际建设内容变动情况为：

1、项目实际建设内容与环评相比主要生产设备有一定变化，具体详见项目验收监测报告。

2、环评中设1×12t/h燃气锅炉，实际为1×15t/h燃气锅炉。

3、环评中滴丸剂车间设3条生产线、中药提取精制车间设2条相同生产线（12个提取罐），实际滴丸剂车间设2条生产线、中药提取精制车间设1条生产线（6个提取罐），生产工艺、原辅料等均未变，产能与环评相比未变化。

4、冻干粉针剂生产线未建设；固体制剂车间（2-3F）环评中闲置，实际建口罩生产线（不在本次验收范围内）；综合制剂车间1F新增洗衣中心。

5、环评中污水处理站处理工艺为“UV+H₂O₂+多维电解”预处理+“水解酸化+FASB厌氧+‘AB+生物接触氧化’组合好氧”，实际为“多维电解”预处理+“水解酸化+UASB厌氧+‘AB+生物接触氧化’组合好氧”。主体处理工艺不变，不新增污染物或污染物排放量。

6、环评中中药提取精制车间银杏内酯生产有机废气经1套“酸液喷淋洗涤+UV光解+微波+碱液喷淋洗涤+活性炭吸附”净化装置处理，实际处理工艺为“水喷淋+UV光解+碱液喷淋洗涤+活性炭吸附（解附+冷凝）”。建设单位经调试后采用处理效率更高的废气处理工艺，并将环评中溶媒罐区无组织有机废气收集处理后排放。

综上所述，百裕创新药物研发及生产基地项目（一期）环保设施实际建设中与环评不符之处，为建设过程中根据实际情况进行的调整，对生产过程产排污环节均设置有对应处理设施，不新增污染物或污染物排放量，根据环境保护部办公厅文件，《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）——《制药建设项目重大变动清单》，明确不属于重大变动。

第二条：加强药渣密闭储渣仓的管理，及时清运药渣，药渣应密闭堆放；药渣仓间地面冲洗水应经收集沟排入污水处理系统，避免排入临近雨水管网；完善危废暂存间信息板及标识（含危废包装容器上）；建议按环评“风险防范”要求的导流系统进行建设；建议完善与科技园污水处理厂签订的污染物排放限值协议，若重新签订需报环保管理部门备案。

整改情况：

1、已加强药渣密闭储渣仓的管理，及时清运药渣，药渣密闭堆放；药渣仓间地面冲洗水经收集沟排入污水处理系统，避免排入临近雨水管网。



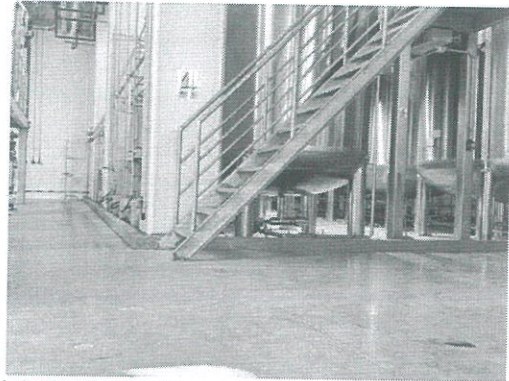
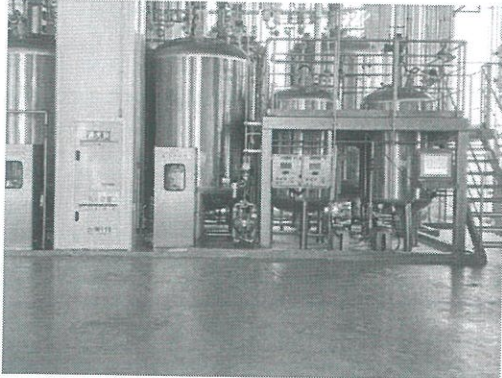
2、已完善危废暂存间信息板及标识（含危废包装容器上）。



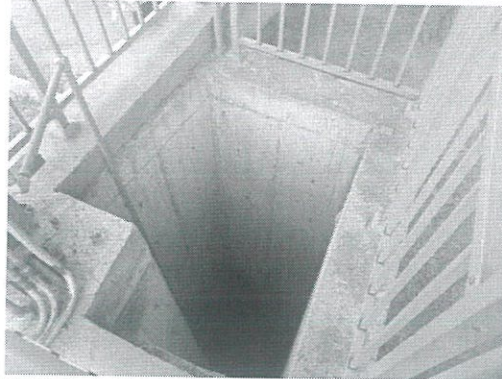
危废暂存间标识标牌

3、提取精制车间内中间储罐区设置围堰用于收集泄漏溶媒，溶媒罐区采用地埋，罐区整体设计防渗；化学品库房地面采取混凝土+改性沥青防水卷材进行防渗，同时设置地面放坡、低位废液收集槽用于收集泄漏废液。同时，厂区雨水管网设置了雨水总排口截断阀及事故应急池切换阀，根据企业环境风险突发事件应急预案，事故排水收集措施采用事故废水截

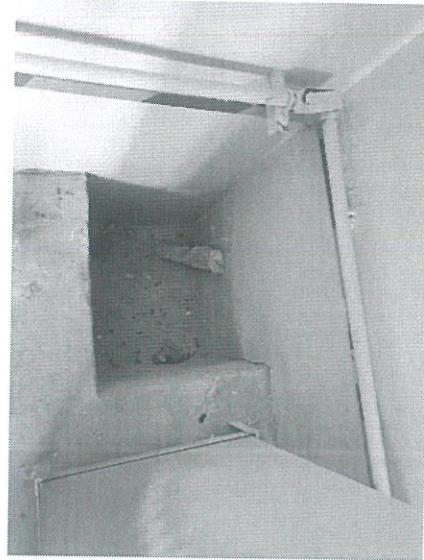
流措施，在雨水总排口截流事故废水，将含有危废、化学品事故废水排入事故应急池（详见附件4）。



提取精制车间内中间储罐区围堰



地埋溶媒罐区废液收集槽



化学品库房废液收集槽

4、经成都百裕制药股份有限公司与科技园污水处理厂沟通，园区污水站设计处理指标与现已签订污染物排放限制协议一致，无法签订新协议。根据企业排污许可证，未在协议中约定的污染物指标经污水处理站处理达《中药类制药工业水污染物排放标准》

(GB21906-2008)表2中标准限值后排入市政管网。

第三条：核实生活污水处理工艺；核实溶媒罐区至应急池的导流系统设置情况；建议

增加“风险防范”措施设施建设情况章节；核实废水监测项目种类；完善环保设施效率监测结果表；完善“单位产品基准排水量”相关评价；根据项目实际布局完善平面布置图，标注环保设施、监测点位、主要声源，根据声源分布优化噪声监测点位。

1、生活污水经预处理处理后排入厂区污水处理站经“水解酸化+UASB 厌氧+‘AB+生物接触氧化’组合好氧”生化处理后排入市政管网。

2、溶媒罐区泄漏液体经收集槽收集后排入事故应急池。

3、已完善“风险防范”措施设施建设情况章节，详见验收检测报告 4.2.1 环境风险防范设施。

4、已核实废水监测项目种类，详见验收检测报告 7.1.1 废水监测。

5、已根据复测结果完善环保设施效率监测结果表，详见验收检测报告 9.2.2 环保设施处理效率。并补测中药提取精制车间银杏内酯生产废气排气筒正己烷排放浓度，及污水处理站排气筒 VOCs 排放浓度，均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》

(DB51/2377-2017) 中表 3、表 4 标准限值要求。详见验收检测报告 9.2.1.2 废气监测结果。

6、已完善“单位产品基准排水量”相关评价，详见验收检测报告 9.2.1.1 废水监测结果。

7、已完善项目平面布置及监测布点图，详见附图 3 项目总平面布置及监测布点图。

第四条：校核文本，规范用语。

整改情况：已落实，详见竣工验收监测报告。

根据本次验收监测结果，项目所排放的废气、废水、噪声等污染物均符合相应标准限值，固废处置去向明确，并根据验收组专家意见进行了整改完善，因实际建设与环评不符导致的不良后果，均由成都百裕制药股份有限公司自行负责。

成都百裕制药股份有限公司针对验收组提出的整改建议一一进行了完善整改，整改后项目配套的污染防治设施及措施符合环评及批复要求，环保管理符合相关要求，通过“百裕创新药物研发及生产基地项目（一期）”竣工环境保护验收。

验收组组长：



成都百裕制药股份有限公司

2021年4月2日

6101236038566